

ENTSORGUNGS- & SANIERUNGSTECHNIK

INDUSTRIESAUGER

EVO / ATTIX



01 ATTIX 30 OH PC

Technische Daten

Luftmenge (l/min.)	3700
Unterdruck (mbar/kPa)	250/25
Leistung Pmax (W)	1500
Leistung Piec (W)	1200
Arbeitsgeräusch (db(A))	59
Behältervolumen (l/max)	30
Netzanschluss (V/~ /Hz)	230/1/50-60
Abmessungen L x B x H (mm)	450 x 380 x 595
Gewicht (kg)	10
Kabellänge (m)	7,5

Lieferumfang

Saugschlauch	✓
Verlängerungsrohr	✓
Sicherheitsfiltersack	✓
Filterelement „H“	✓
Werkzeugadapter	■
Bodendüse	✓
Gummischrägröhrdüse	✓



02 ATTIX 50 OH PC

Technische Daten

Luftmenge (l/min.)	3700
Unterdruck (mbar/kPa)	250/25
Leistung Pmax (W)	1500
Leistung Piec (W)	1200
Arbeitsgeräusch (db(A))	59
Behältervolumen (l/max)	47
Netzanschluss (V/~ /Hz)	230/1/50-60
Abmessungen L x B x H (mm)	450 x 380 x 595
Gewicht (kg)	11
Kabellänge (m)	7,5

Lieferumfang

Saugschlauch	✓
Verlängerungsrohr	✓
Sicherheitsfiltersack	✓
Filterelement „H“	✓
Werkzeugadapter	■
Bodendüse	✓
Gummischrägröhrdüse	✓



03 EVO ECODUST 1200

1.200, 230 Volt, 165 m³/h,
210 mbar, 25 Liter Behälter

*1200-Watt für Asbest-Absaugung geeignet

Technische Daten

Hersteller	Fa. EVO Products
Typ	SES-ECODust 1200
Spannung	230 V
Motorleistung	1.200 W
Luftmenge max.	165 m ³ /h
Unterdruck	210 mbar
2 Filterstufen Staubklasse H	1,00 m ² (M), + 1,7 m ² (H)
Schmutzbehälter	25 ltr.
Schutzart	IP 33
Sauganschluss	ø 60 mm
Abmessungen	48x48x 105 cm
Gewicht	35 kg

Lieferumfang

Saugschlauch	✓
Verlängerungsrohr	✓
Sicherheitsfiltersack	✓
Filterelement „H“	✓
Werkzeugadapter	■
Bodendüse	✓
Gummischrägröhre	✓



04 EVO ROBUSTO 2155AS

5.500 Watt, 400 Volt, 480m³/h,
260 mBar, 100 Liter Behälter

Technische Daten

Spannung	400 V
Motorleistung	5500 Watt
Luftmenge max.	480 m ³ /h
Unterdruck	260/340 max. mbar
Filtermenge „M“	3,2 m ²
Filtermenge „H“ (H14)	+ 4,3 m ²
Schmutzbehälter	100 ltr.
Schutzart	IP 55
Schalldruckpegel	78 dB(A)
Sauganschluss	ø 80 mm
Abmessungen	110x68x 152 cm
Gewicht	198 kg
Staubkl. H/Asbest	251-4121

