

# ENTSORGUNGS- & SANIERUNGSTECHNIK

## UNTERDRUCKHALTEGERÄTE

### VERKAUF & VERMIETUNG

Hier finden Sie Unterdruckhaltegeräte mit Filtrierung zur sicheren Schadstoffsanierung. Wir führen moderne Kunststoffgeräte von SMH und die Edelstahl Variante von Kühler. Selbstverständlich haben wir jedes nötige Zubehör verfügbar, wie z. B. alle Filter und Spiralschläuche

#### 01 NPU 2500+

Unterdruckhaltegerät mit Gehäuse ohne Schweißnaht, leistungsstarkem Motor, hoher Partikelfiltration



#### Technische Daten

Gehäuse	geformtes Polyethylen, schweißfrei, erhältlich in verschiedenen Farben
Luftstrom	2750 m <sup>3</sup> /h (durchschnittlich), 1619 CFM (durchschnittlich), stufenlos regelbar
Geräuschpegel	< 86 dbA bei einer Messung bei 1 m
Elektrik	1x Motor mit hoher Kapazität, der einphasig mit 110/120V-50Hz oder mit einer 220/240V-50Hz-Versorgung betrieben werden kann, Maximaler Eingang 1 kW, 110 V: MCB-geschützt, 230 V: RCBO-geschützt
Filter	1x Vorfilter (450x450x98 mm), 1x H14 HEPA Filter mit einem Wirkungsgrad von 99,995 % bei 0,3 Mikron (457x457x292 mm)
Gewicht	46 kg
optionale Extras	Luftstromwächter, Variabler Durchflussregler, Stundenzähler (Standard bei 230-V-Geräten)

#### Lieferumfang

Manometer	▼	Gebremste Lenkrolle	▼
MCB 16 Ampere	▼	UHG-Gehäuse	▼
Rückstauklappe	▼	Lenkrolle	▼
Einlassbuchse 110 V	▼	HEPA-Filter	▼
Einlassbuchse 230 V	▼	HEPA-Druckplatte	▼
Motormontageplatte	▼	Vorfilter	▼
110 V Motor	▼	Frontblende	▼
230 V Motor	▼	Mittenklemmen	▼



## 02 NPU 5000+

Unterdruckhaltergerät mit Gehäuse ohne Schweißnaht, leistungsstarkem Motor, hohe Partikelfiltration

### Technische Daten

Gehäuse	geformtes Polyethylen, schweißfrei, erhältlich in verschiedenen Farben
Luftstrom	5500 m <sup>3</sup> /h (durchschnittlich), 3190 CFM (durchschnittlich), stufenlos regelbar
Geräuschpegel	< 86 dbA bei einer Messung bei 1 m
Elektrik	2x Motor mit hoher Kapazität, der einphasig mit 110/120V-50Hz oder mit einer 220/240V-50Hz-Versorgung betrieben werden kann, Maximaler Eingang 1 kW, 110 V: MCB-geschützt, 230 V: RCBO-geschützt
Filter	1x Vorfilter (450x450x98 mm), 1x H14 HEPA Filter mit einem Wirkungsgrad von 99,995 % bei 0,3 Mikron (457x457x292 mm)
Gewicht	65 kg
optionale Extras	Luftstromwächter, Variabler Durchflussregler, Stundenzähler (Standard bei 230-V-Geräten)

### Lieferumfang

Manometer	▼	Gebremste Lenkrolle	▼
MCB 16 Ampere	▼	UHG-Gehäuse	▼
Rückstauklappe	▼	Lenkrolle	▼
Einlassbuchse 110 V	▼	HEPA-Filter	▼
Einlassbuchse 230 V	▼	HEPA-Druckplatte	▼
Motormontageplatte	▼	Vorfilter	▼
110 V Motor	▼	Frontblende	▼
230 V Motor	▼	Mittenklemmen	▼

# ENTSORGUNGS- & SANIERUNGSTECHNIK



## 03 NPU 10000

Ein extrem kompaktes Unterdruckhaltergerät mit Leistung 10.00 m<sup>3</sup>/h. Das NPU 10.000 passt auch durch die allermeisten Türen und Aufzüge und ist sehr mobil

### Technische Daten

Gehäuse	geschweißtes Polypropylen, erhältlich in verschiedenen Farben
Luftstrom	10.000 m <sup>3</sup> /h (durchschnittlich), 5890 CFM (durchschnittlich), stufenlos regelbar
Elektrik	3x Motor mit hoher Kapazität: 230 V mit maximaler Aufnahme von 3kW bei 2x 230 V mit 16 A oder alternativ 400 V mit 1x 400 V dreiphasig mit 16 A
Filter	3x Vorfilter (915x610x100 mm), 3x H14 HEPA Filter mit einem Wirkungsgrad von 99,995 % bei 0,3 Mikron (915x610x292 mm)
Gewicht	165 kg
optionale Extras	Luftstromwächter, variabler Durchflussregler, Stundenzähler (Standard bei 230-V-Geräten)

### Lieferumfang

Manometer	▼	Gebremste Lenkrolle	▼
MCB 16 Ampere	▼	UHG-Gehäuse	▼
Rückstauklappe	▼	Lenkrolle	▼
Einlassbuchse 230 V	▼	HEPA-Filter	▼
Einlassbuchse 400 V	▼	HEPA-Druckplatte	▼
Motormontageplatte	▼	Vorfilter	▼
230 V Motor	▼	Frontblende	▼
400 V Motor	▼	Mittenklemmen	▼



**04 KÄHLER UNTERDRUCKHALTEGERÄT KES-FA 600**  
 Unterdruckhaltegerät mit Edelstahlgehäuse,  
 leistungstarkem Motor, hoher Partikelfiltration

Technische Daten

Gehäuse	Edelstahl
Abmessung (H, B, L)	ca. 750x320x1000 mm
Gewicht	ca. 40 kg (einschl. Filter)
Leistungsvermögen	max. 600 m³/h (Luft)
Nennspannung	230 V/50 Hz
Ansaugstutzen	4x mit Drosselklappe D 100 mm
Auslassstutzen	1x D 250 mm

Ausstattung

4 Tragegriffe	▼
Druckmessgerät	▼
Leistungsdrehschalter (stufenlos)	▼
Betriebskontrollleuchte (grün)	▼
dreistufiges Filtersystem	▼
Primärfilter 300x600x20 mm	▼
Sekundärfilter 292x592x47 mm	▼

Zubehör optional

Saugschlauch mit D 100 mm, Länge 10 m
Abluftschlauch mit D 254 mm, Länge 10 m UHG-Gehäuse
Freimessung nach TRGS 519 Ziffer 7.3(2) Mittenklemmen



**05 KÄHLER UNTERDRUCKHALTEGERÄT KES-FA 3000 K**

Unterdruckhaltegerät mit Edelstahlgehäuse,  
 leistungstarkem Motor, hoher Partikelfiltration

Technische Daten

Gehäuse	1 mm Edelstahl 1.4301
Abmessung (H, B, L)	ca. 950x730x850 mm
Gewicht	ca. 70 kg
Leistungsvermögen	max. 3000 m³/h (Luft)
Nennspannung	230 V/50 Hz
Stromaufnahme	10,8 A, 2,4 KW
Ansaugseite	Stutzen mit 356 mm Durchmesser
Abluftseite	Stutzen mit 356 mm Durchmesser
Filterbox (B, H, T)	700x700x610 mm

Ausstattung

4 Tragegriffe	▼
4 hochbelastbare Lenkrollen	▼
Betriebsstundenzähler	▼
akustischer/optischer Alarm/Betriebskontrollleuchte	▼
Druckmeßgerät	▼
5-stufiger Drehzahlregler	▼
Primärfilter: 610x610x25 mm	▼
Sekundärfilter: 610x610x51 mm	▼
Absolutfilter: 610x610x292 mm	▼

# ENTSORGUNGS- & SANIERUNGSTECHNIK

## 06 KÄHLER UNTERDRUCKHALTEGERÄT KES FA 6000

Unterdruckhaltegerät mit Edelstahlgehäuse, leistungsstarkem Motor, hoher Partikelfiltration

Technische Daten		Ausstattung	
Gehäuse	Edelstahl 1.4301 geschliffen	4 Tragegriffe je Gerät u. Filtereinheit	▼
Abmessung (H, B, L)	ca. 930x760x1240 mm	4 hochbelastbare Lenkrollen	▼
Gewicht	ca. 200 kg	Ansaugstutzen Gerät: 1x D 356 mm	▼
Leistungsvermögen	max. 6.000 m <sup>3</sup> /h (Luft) – in 5 Stufen regulierbar	Auslassstutzen Gerät: 1x D 450 mm	▼
Antrieb	1 Gebläse – 5,1 kW (mit Motorschutz)	Stutzen an Filtereinheit: 1x D 356 mm	▼
Nennstrom	max. 11 A	Saugschlauch 1x5m: D 356 mm	▼
Nennspannung	400 V/50 Hz	Primärfilter: 2 Stück je (610x610x25) mm	▼
Filtereinheit	1	Sekundärfilter: 2 Stück je (610x610x51) mm	▼
Gehäuse	Stahlblech 1 mm, verzinkt	Absolutfilter: 2 Stück je (610x610x292) mm	▼
Maße (H, B, L)	ca. 1470x705x805 mm		
Gewicht	ca. 80 kg		





### 07 KÄHLER UNTERDRUCKHALTEGERÄT KES FA 12000

Unterdruckhaltegerät mit Edelstahlgehäuse, leistungsstarkem Motor, hoher Partikelfiltration

Technische Daten		Ausstattung	
Gehäuse	Edelstahl 1.4301 geschliffen	4 Tragegriffe je Gerät u. Filtereinheit	▼
Abmessung (H, B, L)	ca. 1360x760x1240 mm	4 hochbelastbare Lenkrollen	▼
Gewicht	ca. 200 kg	Ansaugstutzen Gerät: 2x D 356 mm	▼
Leistungsvermögen	max. 12.000 m <sup>3</sup> /h (Luft) – in 5 Stufen regulierbar	Auslassstutzen Gerät: 1x D 450 mm	▼
Antrieb	1 Gebläse – 9,1 kW (mit Motorschutz)	Stutzen an Filtereinheit: 1x D 356 mm	▼
Nennstrom	max. 17,8 A	Saugschlauch 2x5m: D 356 mm	▼
Nennspannung	400 V/50 Hz	Primärfilter: 4 Stück je (610x610x25) mm	▼
Filtereinheit	2	Sekundärfilter: 4 Stück je (610x610x51) mm	▼
Gehäuse	Stahlblech 1 mm, verzinkt	Absolutfilter: 4 Stück je (610x610x292) mm	▼
Maße (H, B, L)	ca. 1470x705x805 mm		
Gewicht	ca. 80 kg		