

BOHREN

Technisches Datenblatt

Sammlung und Bindung feiner und ultrafeiner Partikel an der Quelle bei Bohrarbeiten.



Asbest

Blei

Kieselsäure

Leistungsfähigkeit

- Mit allen Produkten der Reihe EGP Percement/Bohren lässt sich eine unter dem Grenzwert des frz. Gesetzbuches über die öffentliche Gesundheit (0,01f/cm³) liegende Staubbelastung erreichen.
- Schützt die Gesundheit des Bedieners und dessen Umwelt.

ART.-REF.	GEBINDE		ANWENDUNGS	ART DER OBERFLÄCHE
EGP100	Durchbohrung	Ø ≤ 8 mm	Flächen-klebstoff	Glatt
EGP100+	Durchbohrung		Klebering	Rau
EGP250	Durchbohrung	Ø ≤ 14 mm	Flächen-klebstoff	Glatt
EGP250+	Durchbohrung		Klebering	Rau
EGP250 und EGP50RECEP	Durchgang		Flächen-klebstoff / Hinterer Auffangbehälter (optionale Einweg-Klebedichtung)	Glatt
EGP250+ und EGP50RECEP	Durchgang		Klebering / Hinterer Auffangbehälter (optionale Einweg-Klebedichtung)	Rau

Abbildungen



Flächen-klebstoff



Klebering



EGP100 / EGP100+

- Größe: 80 x 128 mm
- Gelmenge: 95 ml
- Gewicht: 110 g
- Ø des Verteilers: 50 mm

- Art.-Ref. EGP100: Standard-Klebstoff: zum Kleben auf glatten Oberflächen.
- Art.-Ref. EGP100+: Klebering (zum Kleben auf rauen Oberflächen, vor der Anbringung einschneiden).

EGP250 / EGP250+

- Größe: 120 x 142 mm
- Gelmenge: 225 ml
- Gewicht: 240 g
- Ø des Verteilers: 68 mm

- Art.-Ref. EGP250: Standard-Klebstoff: zum Kleben auf glatten Oberflächen.
- Art.-Ref. EGP250+: Klebering (zum Kleben auf rauen Oberflächen, vor der Anbringung einschneiden).

DURCHGANG : EGP250 oder EGP250+ und Hinterer Auffangbehälter, der mit Gel gefüllt wird.

- Durchstoßeingang: ein EGP250 oder EGP250+.
- Austritt: ein Hinterer Auffangbehälter, der mit EGPCAR-Gel gefüllt und an die Austrittsstelle gehalten wird.
- Größe: Ø 115 mm; H 43 mm.
- Volumen des zu füllenden Gels: 250 ml.
- Gewicht Auffangbehälter (leer) + Schaufel: 310 g



Mehr darüber erfahren:
www.easygelprotectbtp.com

Abbildungen EGP-Bohrung und Hinterer Auffangbehälter, der mit Gel gefüllt wird.



Ergänzungsprodukte

- Reinigungs- und Entfettungstücher: Art.-Ref. LIEGP100
- Kurznutbohrer
Art.-Ref. : FAEGP6 (Ø 6mm), FAEGP8 (Ø 8mm), FAEGP10 (Ø 10mm)

Aufbewahrung und Lagerung

- Vor korrosiven Substanzen geschützt aufbewahren.
- Nicht verbrennen.
- Lichtempfindlich, keiner UV-Strahlung aussetzen.
- Gebrauchs- und Lagertemperaturen: zwischen +5°C und +40°C.
- Haltbarkeit: 24 Monate.



Rechtliche und technische Hinweise

- Unsere Lösungen zur Sammlung und Bindung von feinen und ultrafeinen Partikeln an der Quelle müssen gemäß ihrer Gebrauchsanweisung und den Vorschriften verwendet werden.

Kontakt

- BCL INVENT France
2 rue Napoléon
57370 Saint-Jean Kourtzerode
Tél. : +33 (0)3 87 07 36 41
info@bclinvent.com

Alle unsere Produkte werden in der Region Grand Est hergestellt. Unser unternehmensinternes Forschungs- und Entwicklungsteam entwickelt unsere Gele, konzipiert und validiert die verschiedenen Verfahren und Werkzeuge. Unsere Herstellungsanlage gewährleistet die Produktion unter der Kontrolle unserer Qualitätsabteilung.

Mehr darüber erfahren / Gebrauchsanleitung:
www.easygelprotectbtp.com

BOHREN

Gebrauchsanleitung

EASYGEL®
PROTECT

Anti-Staub Lösungen



Asbest

Blei

Kieselsäure

Produktreihe EGP Bohren

Erforderliche Ausrüstung

- Bohrhammer
- Bohrer (Art.-Ref. FAEGP6 / 8 / oder 10)
- EGP100 / EGP100+ / EGP250 / EGP250+ (abhängig vom Durchmesser und der Oberfläche: siehe unsere Empfehlungen unten und das technische Datenblatt)
- Reinigungstücher (Art.-Ref. LIEGP100)
- Säcke bzw. Beutel für Asbestabfälle und Verpackungsfolie



Durchführung

- Die Oberfläche mit EGP-Reinigungstüchern (Art.-Ref. LIEGP100) reinigen.
- Die Bohrmarkierung anzeichnen.
- Den Klebstoff entfernen und das EGP-Produkt aufkleben.
- Bei den Artikeln EGP100+ und EGP250+: Die Mitte des Kleberings einschneiden und eine haselnussgroße Menge Gel austreten lassen zur Abdichtung vor dem Anbringen.
- Durch den Sammler bohren, dabei darauf achten, dass der Bohrer während des Bohrvorgangs vier- bis fünfmal zurückgezogen wird, um Gel auf den Bohrgrund zu bringen.
- Das EGP-Produkt an einer Ecke beginnend abziehen.
- Die Gelrückstände mit EGP-Reinigungstüchern (Art.-Ref. LIEGP100) entfernen.
- Zwischen jedem Bohrvorgang den Bohrer mit dem Tuch reinigen, um die nächste Durchbohrung nicht zu verunreinigen.
- Am Ende des Arbeitsgangs: Den Bereich mit Reinigungstüchern (Art.-Ref. LIEGP100) reinigen und die Werkzeuge dekontaminieren.
- Die Säcke mit den Abfällen sind dem vorgeschriebenen Entsorgungsweg zuzuführen.



Gesamtansicht eines EGP Bohren



Mehr darüber erfahren:
www.easygelprotectbtp.com

Easygel Protect®, eine patentierte Innovation von BCL Invent

Empfehlungen

Vom Verfahren betroffene Materialien	Ziegel, Beton, Blockstein, Gipskarton,...
Um einen staubgehalt von weniger als 5f/L zu gewährleisten	Achten Sie darauf, dass der Dorn nicht mit dem Kollektor in Berührung kommt.
Bohren in die Decke: die Dichtigkeit sicherstellen	Verwenden Sie unbedingt unsere Bohrer mit kurzer Nut, die von Diager speziell nach individuellem Bedarf angefertigt werden: 6 mm: Art.-Ref. FAEGP6 8 mm: Art.-Ref. FAEGP8 10mm: Art.-Ref. FAEGP10
EGP Bohrer, von Diager individuell angefertigt	Zur Begrenzung der anfallenden Staubmenge. Durch ihre Bearbeitung sind sie auf die Bohrtiefe für das Einsetzen von Dübeln abgestimmt (visuelle Markierung)
Um eine Verflüssigung des Gels während des Vorgangs zu verhindern	Keine Tenside verwenden
Um das Ablösen oder eine Verschiebung des EGP beim Bohren zu vermeiden	Die Oberfläche mit einem fettlösenden Reinigungstuch gründlich reinigen Die Eignung von Klebstoff / Oberfläche überprüfen: Leichter Klebstoff für glatte und fertige Untergründe oder verstärkter Klebstoff (+) für raue Untergründe, Schalbeton und Boden
Durchbruch oder Verankerung in spezifischen Umgebungen (z. B. nukleare)	Fragen Sie uns nach speziellen Produkten

Rechtliche und technische Hinweise

- Unsere Lösungen zur Sammlung und Bindung von feinen und ultrafeinen Partikeln an der Quelle müssen gemäß ihrer Gebrauchsanweisung und den Vorschriften verwendet werden.

Kontakt

- BCL INVENT France
2 rue Napoléon
57370 Saint-Jean Kourtzerode
Tél. :+33 (0)3 87 07 36 41
info@bclinvent.com

Alle unsere Produkte werden in der Region Grand Est hergestellt. Unser unternehmensinternes Forschungs- und Entwicklungsteam entwickelt unsere Gele, konzipiert und validiert die verschiedenen Verfahren und Werkzeuge. Unsere Herstellungsanlage gewährleistet die Produktion unter der Kontrolle unserer Qualitätsabteilung.

Mehr darüber erfahren:
www.easygelprotectbtp.com