

KERNBOHREN

Technisches Datenblatt EGP50VH - EGP150VH - EGP300V

Sammlung und Bindung feiner und ultrafeiner Partikel an der Quelle bei Kernbohrarbeiten in Wänden oder Deckenplatten.



Asbest

Blei

Kieselsäure

Leistungsfähigkeit

- Mit unseren Kernbohrwerkzeugen, die gemäß ihrer Gebrauchsanweisung und **mit unseren speziell entwickelten Gelen** verwendet werden, lässt sich eine unter dem Grenzwert des frz. Gesetzbuches über die öffentliche Gesundheit (5f/L) liegende Staubbelastung erreichen.
- Verfahren ohne Zufuhr von Wasser dank unserer EGP-Kernbohrgele.
- Schützt die Gesundheit des Bedieners und dessen Umwelt.

ART-REF.	ANWENDUNG	EINSATZ
EGP50VH	Senkrecht und waagrecht verwendbar	Bohrungen von \varnothing 16 mm bis 25 mm Kernbohrungen von \varnothing 16 mm bis 50 mm
EGP150VH		Kernbohrungen von \varnothing 50 mm bis 150 mm
EGP300V	Waagrecht verwendbar	Kernbohrungen von \varnothing 150 mm bis 300 mm

ProArbeitsgangbenötigteGelmengeanEGPCarottage/Kernbohrung(EGPCAR)

ART-REF.	PROARBEITSGANG	HAUPTKORPUS	BEHÄLTER
EGP50VH	0,75L	0,55L	0,2L
EGP150VH	5L	4L	1L
EGP300V	20L	15,5L	4,5L

Ergänzungsprodukte

- Ersatzdichtung aus Silikon: Entsprechend dem Durchmesser der Bohrkronen zuzuschneiden.

Für EGP50VH: Artikelreferenz EGP50joint.

Für EGP150VH: Artikelreferenz EGP150joint.

Mehr darüber erfahren / Gebrauchsanleitung:
www.easygelprotectbtp.com

Gemeinsame Eigenschaften

- Werkzeug zur Ergänzung einer Kernbohrmaschine mit Ständer, das sich an Baufachleute richtet, die im Umgang mit Asbestrisiken geschult sind.
- Dekontaminierbare Einheit aus transparentem und stoßfestem Polycarbonat.
- Im Lieferumfang:
 - 3 Dichtungen, davon eine am Werkzeug
 - Aufnahmebehälter
 - Schaufel / Verschluss

EGP50VH

- Korpus mit einer wiederverschließbaren Klappe zur Gelbeladung, Basis mit Gummidichtung.
- Eintrittsseite mit Ringdichtung, ganze Anordnung demontierbar mit Bajonettverschluss.
- Abmessungen:
 Hauptkorpus: L 180 mm, B 120 mm, H 165 mm / Behälter: \varnothing 110 mm, H 40 mm.

EGP150VH

- Korpus mit einer wiederverschließbaren Klappe zur Gelbeladung, Basis mit Gummidichtung.
- Eintrittsseite mit Ringdichtung, ganze Anordnung demontierbar mit Bajonettverschluss.
- Abmessungen:
 Hauptkorpus: L 400 mm, B 250 mm, H 245 mm / Behälter: \varnothing 220 mm, H 60 mm.

EGP300V

- Zylindrischer Korpus, Basis mit Gummidichtung.
- Abmessungen:
 Korpus: L 600 mm, B 440 mm, H 170 mm / Behälter: \varnothing 420 mm, H 60 mm.

Abbildungen



EGP50VH



EGP150VH



EGP300V

Gel im flexiblen 5 L Behälter
EGPCS5CARGel im flexiblen 10 L Behälter
EGPCS10CARGel im 20 L Eimer
EGPSG20CAR

Aufbewahrung und Lagerung unserer Kernbohrwerkzeuge

- Vor korrosiven Substanzen geschützt aufbewahren.
- Nicht verbrennen.
- Im Falle von Verschleiß oder tiefen Kratzern: das Werkzeug ersetzen

Rechtliche und technische Hinweise

- Unsere Lösungen zur Sammlung und Bindung von feinen und ultrafeinen Partikeln an der Quelle müssen gemäß ihrer Gebrauchsanweisung und den Vorschriften verwendet werden.

Kontakt

- BCL INVENT France
2 rue Napoléon
57370 Saint-Jean Kourtzerode
Tél. :+33 (0)3 87 07 36 41
info@bclinvent.com

Alle unsere Produkte werden in der Region Grand Est hergestellt. Unser unternehmensinternes Forschungs- und Entwicklungsteam entwickelt unsere Gele, konzipiert und validiert die verschiedenen Verfahren und Werkzeuge. Unsere Herstellungsanlage gewährleistet die Produktion unter der Kontrolle unserer Qualitätsabteilung.

Mehr darüber erfahren / Gebrauchsanleitung:
www.easygelprotectbtp.com

KERNBOHREN

Gebrauchsanleitung

EASYGEL[®]
PROTECT

Anti-Staub Lösungen



Asbest

Blei

Kieselsäure

WERKZEUG EGP50VH

Erforderliche Ausrüstung

- Spezial-GelEGPCarottage/Kernbohren(Art.-Ref.EGPCS5CAR,EGPCS10CAR,EGPSG20CAR)
- Kernbohrmaschine und Kernbohrkrone mit $16 \text{ mm} < \varnothing < 50 \text{ mm}$
- Bohrhammer und Bohrer mit $16 \text{ mm} < \varnothing < 25 \text{ mm}$
- Reinigungstücher (Art.-Ref. LIEGP100)
- Abfallbeutel und Klebeband zum Verschließen



Durchführung

- Sicherstellen, dass die Eintrittsdichtung des Werkzeugs den passenden Durchmesser hat (siehe Empfehlungen unten).
- Den Korpus des Werkzeugs EGP50VH mit Gel füllen (0,55 l Gel).
- Das Werkzeug EGP50VH mittig auf dem Entnahmebereich positionieren.
- Für eine durchgehende Kernbohrung: Den Behälter mit Gel füllen (0,2 l Gel) und diesen arretieren, um die Aufnahme der Krone zu gewährleisten.
- Waagerechte Kernbohrung: Einen Abstandshalter zwischen dem Behälter und einer zwischen Boden und Decke geklemmten Strebe einsetzen.
- Bei stillstehen dem Motor die Kernbohrkrone einsetzen.
- Mit der Kernbohrung beginnen und den Bohrvorgang bis zur gewünschten Tiefe fortsetzen.
- Darauf achten, dass die Bohrkrone in regelmäßigen Abständen um einige mm zurückgezogen wird, um immer wieder Gel auf die Schnittfläche zu bringen.
- Das Werkzeug EGP50VH abnehmen und mit einem Tuch reinigen.
- Den Bohrkern entfernen und in den dafür vorgesehenen Abfallbeutel legen.
- Alle Werkzeuge reinigen und dekontaminieren.



Abbildungen



Gel im flexiblen Behälter
mit 5 L oder 10 L
EGPCS5CAR / EGPCS10CAR



Gel im 20 L Eimer
EGPSG20CAR



Mehr darüber erfahren:
www.easygelprotectbtp.com

Empfehlungen

Vom Verfahren betroffene Materialien	Beton, bewehrter Beton, Stein, Asphalt, Ziegel, Blockstein...
Bindendes Gel zur Aufnahme an der Quelle	Die optimale Funktion wird mit dem EGP Kernbohrungsgel gewährleistet (siehe technisches Datenblatt)
Art der Kernbohrung	Senkrecht und waagrecht
Um eine minimale Staubentwicklung zu gewährleisten	Den Korpus des Werkzeugs befüllen (0,55 L) / Wenn das Gel durch den Staub gesättigt ist, Gel nachfüllen
	Die Verwendung einer Krone ist gegenüber einem Bohrer zu bevorzugen: Damit fällt eine geringere Staubentwicklung an
Im Falle von Verschleiß oder tiefen Kratzern (+ 2 mm)	Das Werkzeug ersetzen
Eintrittsdichtung	Zuzuschneiden: muss einen mindestens 5 mm geringeren Innen- \varnothing als die Krone haben

Rechtliche und technische Hinweise

- Unsere Lösungen zur Sammlung und Bindung von feinen und ultrafeinen Partikeln an der Quelle müssen gemäß ihrer Gebrauchsanweisung und den Vorschriften verwendet werden.

Kontakt

- BCL INVENT France
2 rue Napoléon
57370 Saint-Jean Kourtzerode
Tél. :+33 (0)3 87 07 36 41
info@bclinvent.com

Alle unsere Produkte werden in der Region Grand Est hergestellt. Unser unternehmensinternes Forschungs- und Entwicklungsteam entwickelt unsere Gele, konzipiert und validiert die verschiedenen Verfahren und Werkzeuge. Unsere Herstellungsanlage gewährleistet die Produktion unter der Kontrolle unserer Qualitätsabteilung.

Mehr darüber erfahren:
www.easygelprotectbtp.com